

ЭМАЛЬ ЭМАКОР 5267 RSC

ОПИСАНИЕ ЭМАКОР 5267 RSC – двухкомпонентная эмаль на основе эпоксидных смол и отвердителя аминного типа.

НАЗНАЧЕНИЕ Эмаль предназначена для применения в комплексных системах лакокрасочных покрытий для защиты, металлических конструкций подводной части корпусов судов, палуб, грузовых трюмов, судовых конструкций, а также химических объектов и нефтехимических предприятий. Устойчива к истиранию, рекомендуется для грузовых палуб. Может использоваться в качестве самостоятельного покрытия (*при согласовании со специалистами ЭМЛАК*).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	серый, кремовый, светло-зеленый, черный, синий	Плотность, г/см ³	1,50±0,05*
Степень блеска:	полуглянцевая	Температура вспышки, °C	не ниже 32
Объемная доля нелетучих веществ, %:	90±2*		

* в зависимости от цвета

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ Эмаль можно наносить по окрашенным поверхностям на основе эпоксидных, эпоксиднофенольных, эпоксидновиниловых пленкообразующих материалов, например, ЭМАКОУТ 5335, ЭМЛАК ПРАЙМЕР 288, ЭМЛАК ПРАЙМЕР 263 ES, ЭМАКОР 4211, Эмлак ПРАЙМЕР ЦИНК и др.
При длительном хранении окрашенных конструкций рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости, подвергнуть их отмывке, ремонту, провести пробное окрашивание и убедиться в совместимости покрытий, адгезии.
Рекомендуется применять в системах по согласованию с ЭМЛАК.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ обеспечить температуру основы и отвердителя в диапазоне 15-25°C, затем перемешать до однородной консистенции;
совместить основу эмали и отвердитель HD-267 (соотношение указано в сертификате качества), перемешать пневматической мешалкой в течение 10 мин, при необходимости ввести растворитель ЭМЛАК № 225 или ЭМЛАК № 255 не более 15 % от объема, выдержать перед нанесением в течение не менее 15 мин (при 20°C);
для промывки инструмента нужно использовать очиститель ЭМЛАК № 011;.
жизнеспособность композиции составляет не менее 8 ч, уменьшается при повышении температуры, увеличивается при ее понижении, может уменьшаться в больших объемах;
через 2 часа нарастает вязкость эмали, в связи с чем рекомендуется приготавливать такое количество эмали, которое может быть использовано в течение двух часов.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ температура воздуха от 5°C до 30°C;
относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85%;
рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C;
отсутствие осадков; скорость ветра не более 10 м/с.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Безвоздушный	Кисть
	Кратность повышения давления – min 1:68 Давление краски, МПа, не менее – 15 Диаметр сопла, мм/угол факела, °: по ровным поверхностям – (0,53-0,79)/(40-60)° по сложным поверхностям – (0,43-0,53)/(40-60)° Рекомендуемые номера сопел: 417-631 Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 30-40	По дефектным поверхностям и полосовое окрашивание

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ, ч	до отлипа				до твердой пленки				до перекрытия			
	5°C	10°C	20°C	25°C	5°C	10°C	20°C	25°C	5°C	10°C	20°C	25°C
	24	10	8	6.5	72	30	18	14	72	30	18	14

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя. Запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителей во избежание образования поверхностной пленки, вызывающей удержание растворителя.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ

Эмаль ЭМАКОР 5267 RSC рекомендуется наносить в 1-2 слоя. При необходимости число слоев может быть увеличено до набора необходимой толщины. При хранении окрашенных конструкций более 21 суток (при 20°C), перед нанесением следующего слоя, с поверхности следует удалить соль и другие загрязнения путем отмычки чистой пресной водой под высоким давлением, а затем рекомендуется обработать поверхность абразивным полотном. Рекомендуется также провести пробное окрашивание и убедиться в совместимости слоев, адгезии.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ

Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя покрытия, мкм*		Теоретический расход на 1 м ²	
	сухой	мокрой	л	кг
Типичный	90	100	0,1	0,15

* В зависимости от назначения и условий эксплуатации покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Обращаться с осторожностью. Эмаль является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с применением эмали, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений. До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органорастворяемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.

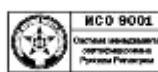
Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение эмали производят при температуре до 35°C. Тара с эмалью должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей, атмосферной влаги и источников нагрева.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.



192177 г. СПб, ул. Караваевская, 57
т/ф (812) 740-62-33, 740-62-35, 747-11-66
тел. (812) 252-95-13, 320-67-56
e-mail: marketing@emlak.ru
<http://www.emlak.ru>