

**ОПИСАНИЕ**

Компаунд эпоксидный МОНОЛИТ ЭП-2АС представляют собой двухкомпонентный состав. Основа состоит из эпоксидной смолы, наполнителей, пигментов и функциональных добавок, в качестве отвердителя используется отвердитель аминного типа.

**НАЗНАЧЕНИЕ**

Для устройства токоотводящих защитных покрытий по минеральным основаниям. Применяется в помещениях с повышенными требованиями к антистатическим свойствам полов: производство и хранение иницирующих и взрывчатых веществ, авиа- и приборостроение, нефтеперерабатывающая промышленность, электронная и электротехническая промышленность, медицинские диагностические кабинеты и центры, лаборатории с высокоточным оборудованием, аккумуляторные подстанции.

Для внутренних работ.

**Материал предназначен для профессионального применения!**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

➤ Плотность (при 22 °С), г/см <sup>3</sup> :	Основы	1,6±0,05
	Отвердителя	1,04±0,02
	Смеси	1,45±0,05
➤ Адгезия, МПа, не менее:		3
➤ Твердость по Шору D, не менее		70
➤ Истираемость по Таберу, мг, не более		60
➤ Разрушающее напряжение при растяжении (при 22 °С), МПа, не менее		10
➤ Относительное удлинение при разрыве (при 22 °С), %, не менее		2,0
➤ Электрическое сопротивление пола, Ом·м, менее		1·10 <sup>7</sup>

**НАНЕСЕНИЕ****ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

Поверхность основания должна быть чистой (без масляных пятен, остатков старых покрытий цементного молочка) и ровной (просвет не более 2 мм под 2-метровой рейкой). Масляные пятна удаляют с помощью растворителя (или выжиганием), абразиво-нестойкие и отслоившиеся участки удаляются механически, выбоины и крупные трещины заполняются выравнивающим составом приготовленным из грунтовки МОНОЛИТ ЭП-1Г с добавлением кварцевого песка фракции 0,1-0,3 мм и соотношении 1:5.

Перед нанесением композиции поверхность основания должна быть очищена от мусора и пыли помощью промышленного пылесоса!

**ВНИМАНИЕ! Недостаточное грунтование пористых поверхностей может привести к образованию «зависших» пузырей воздуха и кратеров на поверхности покрытия!**

**ПРИГОТОВЛЕНИЕ КОМПОЗИЦИИ**

Перед применением материал выдержать при рекомендуемой температуре применения не менее 2 часов. Тщательно перемешать основу в течение 2 минут с помощью низкооборотного миксера (300-400 об/мин), уделяя особое внимание придонному слою. Затем в основу добавить отвердитель перемешать смесь компонентов 3÷4 минуты до получения однородной массы.

Соотношение компонентов при смешении основа :отвердитель = 100 : 25 (по массе)

**Внимание! Неправильное соотношение или недостаточно тщательное перемешивание может привести к образованию дефектов поверхности.**

При устройстве наполненных полимер-песчаных полов (толщина слоя от 2 мм), после смешения основ и отвердителя, смесь перемешать 2 минуты, затем добавить кварцевый песок фракции 0,1÷0,3 мм. Время перемешивания композиции после добавления песка - 2 минуты.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

При работе соблюдать требования СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации. Компаунд наносится на предварительно загрунтованное (МОНОЛИТ ЭП-1Г МОНОЛИТ ЭП-1АС) созревшее (1 месяц) бетонное основание или 28-ми суточную цементно-песчаную стяжку. Нельзя наносить поверх свежееуложенного цементного пола или на постоянно увлажняемое и замороженное основание. Поверхность основания должна быть чистой, прочностью не менее 20 МПа влажностью не более 5%. Температура поверхности должна быть на 3°C выше точки росы. Температуры воздуха в помещении должны быть от +10°C до +30°C, относительная влажность воздуха - не более 80%. Понижение температуры и повышение влажности воздуха в помещении замедляют процесс отверждения покрытия и способствуют появлению поверхностных дефектов.

## РАСХОД

### РАСХОД компаунда

➤ при устройстве пола толщиной 1 мм - 1,45 кг/м<sup>2</sup>

Максимальная толщина слоя – 1,5 мм

## НАНЕСЕНИЕ

Готовый материал укладывается наливом, распределяется по поверхности слоем необходимой толщины с помощью ракля с изменяемым зазором. Затем для удаления воздуха и выравнивания материал прокатывается игольчатым валиком в поперечных направлениях. Рекомендуется начинать прокатывание игольчатым валиком не ранее чем через 5 минут после распределения материала по поверхности. Все операции по смешиванию и нанесению должны быть проведены в течение времени жизни.

### Время жизни готовой смеси:

Температура, °C	10	20	30
Время жизни, мин	50	30	15

### Время отверждения покрытия:

Температура, °C	10	20	30
Пешеходная нагрузка, сут	3	2	1
Средняя нагрузка, сут	7	5	3
Полная нагрузка, сут	10	7	5

➤ **Запрещается устраивать сквозняки при изготовлении наливных полов в избежание поверхностного дефекта!**

➤ **Важно! Некачественная гидроизоляция или её отсутствие может привести к частичному отслоению полимерного покрытия от основания в процессе его эксплуатации.**

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с эпоксидным компаундом в закрытом помещении должна быть организована общая приточно-вытяжная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

При попадании на кожу компаунд может вызвать раздражение. Рекомендуется использовать средства защиты: резиновые перчатки, защитные очки. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать респираторы.

В случае попадания компаунда на кожу ее следует немедленно удалить с помощью ветоши смоченной в ацетоне, с последующим смыванием теплой водой с мылом. При необходимости обратиться к врачу.

Композиция не содержит органических растворителей!

## УПАКОВКА

Материал поставляется в металлических ведрах, в виде двух компонентов, состоящих из основы и отвердителя.

Вес основы – 20кг

Вес отвердителя – 5 кг

## ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИ- РОВКА

- Хранить в плотно закрытой заводской таре в сухом помещении при температуре от +5° до +25°С.
- Предохранять от воздействия прямых солнечных лучей и высоких температур.
- Срок хранения в заводской упаковке - 12 месяцев с момента изготовления.
- Транспортировка всеми видами транспорта в закрытой заводской таре при температур от -30°С до +30°С.

### Беречь от огня!

- В компаунде МОНОЛИТ ЭП-2 АС основа может кристаллизоваться при хранении транспортировке, при температурах ниже +5°С. Данный процесс является обратимым и не является браком.. Если произошла кристаллизация материала, которая проявляется в вид помутнения состава, частичного или полного затвердевания, то в этом случае основ необходимо выдержать при температуре от +45 до +55°С до полного разжижения состава, затем продолжить работы согласно инструкции.
- Допускаются незначительные цветовые отклонения между партиями материала.
- **Рекомендуется производить пробное нанесение материала.**
- Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласован в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.



192177 г. СПб, ул. Караваяевская, 57  
т/ф (812) 740-62-33, 740-62-35, 747-11-66  
тел. (812) 252-95-13, 320-67-56  
e-mail: [marketing@emlak.ru](mailto:marketing@emlak.ru)  
<http://www.emlak.ru>