



Грунтовка ЭМЛАК ПРАЙМЕР 262

ОПИСАНИЕ	Грунтовка ЭМЛАК ПРАЙМЕР 262 представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из силикатного связующего и цинковой пасты. Обеспечивает межоперационную защиту металла в течение не менее одного года.						
НАЗНАЧЕНИЕ	Рекомендуется использовать в качестве межоперационного грунта для защиты стали после очистки на поточных механизированных линиях, на время транспортировки, хранения и сборки. Грунтовочное покрытие позволяет проводить сварочные работы без удаления грунтовок. Грунтовка имеет свидетельство о типовом одобрении Российского Морского Регистра Судоходства и Российского Речного Регистра.						
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							
➤ Цвет	Серый, светлый бежевый, розовый		➤ Плотность, г/см ³	1,26±0,02			
➤ Объемная доля нелетучих веществ, %	28±5						
НАНЕСЕНИЕ:							
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Грунтовку следует наносить по поверхности, не имеющей масляных и жировых загрязнений, подготовленной путем абразивоструйной очистки до степени Sa 2½ по ИСО 8.501-1 с последующим удалением пыли и остатков абразива.						
ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТОВКИ	<ul style="list-style-type: none"> ➤ обеспечить температуру компонентов грунтовок в диапазоне (15-20)°С, затем перемешать цинковую пасту до однородной консистенции; ➤ в цинковую пасту небольшими порциями влить раствор этилсиликатного связующего «банка на банку» или в соотношении, указанном в сертификате качества и тщательно перемешать ; ➤ жизнеспособность композиции при температуре 20°С составляет не менее 24 ч, уменьшается при повышении температуры и увеличивается при ее понижении. 						
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	<ul style="list-style-type: none"> ➤ температура воздуха (10-25)°С; ➤ относительная влажность воздуха до 85%; ➤ рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее чем на 3°С; ➤ промывка оборудования растворителем Эмлак № 233А. 						
МЕТОДЫ ОКРАШИВАНИЯ	Безвоздушное распыление			Пневматическое распыление			
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Давление на краску, МПа, 5 -8 ➤ Диаметр сопла, мм/угол факела, °: по ровным поверхностям - (0,33-0,58) / (40-90)° по сложным поверхностям - (0,33-0,58) / (20-30)° ➤ Расстояние до окрашиваемой поверхности, см - 30-50 			<ul style="list-style-type: none"> ➤ Допускается. Разбавление, как правило, не требуется. 			
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ	до отлипа, мин			до твердой пленки, мин			До полной полимеризации *
	10 °С	25 °С	40 °С	10 °С	25°С	40°С	
	5-7	3-4	1-3	10-12	4-8	3-4	

*Зависит от влажности воздуха. При влажности воздуха более 50% и температуре 10-20°С полная полимеризация достигается ориентировочно через 7-10 суток, при 80% - через 2 суток. Влияет воздухообмен у окрашенной поверхности, толщина слоя и др.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	Толщина сухой пленки 1 сл х (15-20) мкм. Теоретический расход в среднем составляет 0,09 кг/ м ² или 0,07 л/м ² . Расход зависит от используемого оборудования для нанесения. Увеличение толщины покрытия более 20 мкм недопустимо, так как может привести к ухудшению качества сварного шва. Уменьшение толщины ниже 15 мкм снижает защитные свойства.
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ	При отсутствии дефектов покрытия, на загрунтованную поверхность могут быть нанесены эмали на основе эпоксидных, виниловых, акриловых, алкидных, хлоркаучуковых, полиуретановых смол. Поскольку в составах эмалей часто совмещаются различные пленкообразующие, <i>рекомендуется проверять совместимость материалов и согласовать систему покрытия с ЗАО «Эмлак».</i> При длительном хранении окрашенных конструкций перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить загрязнения путем отмывки чистой пресной водой под высоким давлением.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Обращаться с осторожностью. Грунтовка является пожароопасной. Все работы, связанные с применением грунтовки, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений.

До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органорастворимыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по окрашиванию.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться при температуре от 5 до 25°C в сухом, вентилируемом помещении. Тара с грунтовкой должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей, источников нагрева и атмосферной влаги.

Гарантийный срок хранения раствора силиката и цинковой пасты- 6 месяцев с даты изготовления.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.

192177 г. СПб, ул. Караваяевская, 57
т/ф (812) 740-62-33, 740-62-35, 747-11-66
тел. (812) 252-95-13, 320-67-56
e-mail: marketing@emlak.ru
<http://www.emlak.ru>