

ОПИСАНИЕ АКРЭМ™-УРЕТАЛ – воднодисперсионная полимерная атмосферостойкая краска. Образует надежное атмосферостойкое глянцевое покрытие с хорошей устойчивостью к соляному туману и водостойкостью.

НАЗНАЧЕНИЕ Краска предназначена для окраски металлических поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | | | |
|----------------|------------------------------|---------------------------------------|-------------|
| ➤ Цвет: | по согласованию с Заказчиком | ➤ Объемная доля нелетучих веществ, %: | 41,9±2* |
| ➤ Глянец: | глянцевая, полуглянцевая | ➤ Плотность, г/см ³ : | 1,25±0,05 |
| ➤ Разбавитель: | вода | ➤ Температура вспышки, °С: | отсутствует |

** для белой, серой*

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ Краску наносят в два три слоя на предварительно загрунтованную поверхность грунтовками Уретал-Праймекс, Аквасплит.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ КРАСКИ ➤ краску тщательно перемешивают до получения однородной массы, разбавляют при необходимости водой (до 5 % от массы);

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- для наружных работ краску применяют при температуре окружающего воздуха не ниже 10°С;
- относительная влажность воздуха рекомендуемая 65±5%;
- рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°С;
- обеспечение хорошей циркуляции воздуха в закрытых помещениях;
- отсутствие осадков; ➤ скорость ветра не более 10 м/с

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Безвоздушный		Пневматический		Кисть	Валик		
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Давление краски, атм., не менее – 60-80 ➤ Диаметр сопла, мм – 0,28-0,33 ➤ Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 20-30 		<ul style="list-style-type: none"> Давление краски, атм., не менее –3,5-4,5 Диаметр сопла, мм – 1,8-2,2 			Допускается при окрашивании небольших участков поверхности		
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ, мин.	до отлипа		до твердой пленки			до перекрытия		
	20°С	60°С	20°С	60°С	90°С	20°С	60°С	90°С
	60	30	120	60	30	120	60	30

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключить резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечить вентиляцию для удаления воды. Выдержка покрытия до горячей сушки не менее 10 минут при t 20°С и относительной влажности воздуха 65 ±5%.

ВЫДЕРЖКА ДО НАНЕСЕНИЯ СЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ По воднодисперсионной грунтовке УРЕТАЛ-ПРАЙМЕКС краска наноситься через 2 часа, а по грунтовкам органоразбавляемым не менее чем через 24 часа, после штатной сушки грунта. При нанесении краски на органоразбавляемые грунтовки, должна быть проверена их совместимость.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*		Теоретический расход, на 1 м ²	
		сухой	мокрой	л	кг
	Возможный	20-28	50-70	0,048-0,067	0,060-0,080
	Типичный	25	60	0,059	0,073

** В зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.*

ПОСЛЕДУЮЩИЙ
СЛОЙ

Краску АКРЭМ™-УРЕТАЛ обычно наносят в два-три слоя.
Рекомендуется применять в системах по согласованию с ЗАО «Эмлак».

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Краска АКРЭМ™-УРЕТАЛ пожаровзрывобезопасна вследствие отсутствия в ее составе органических растворителей. До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в технических условиях на краску. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Все работы с краской в помещениях должны проводиться при работающей общеобменной и местной вентиляции, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений, содержание вредных веществ в которой не должно превышать предельно допустимые концентрации (ПДК).

ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение краски производят при температуре выше 0°C.

Не допускать замораживания!

Гарантийный срок хранения – 9 месяцев.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «Эмлак».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.



192177, г. СПб, ул. Караваяевская, 57
т/ф (812) 252-54-87
тел. (812) 252-03-58, 740-62-34
e-mail: nto@emlak.ru
<http://www.emlak.ru>