

**ОПИСАНИЕ** Эмаль ЭПИВИН – двухкомпонентный материал, состоящий из основы – суспензии пигментов, наполнителей, пластификатора и добавок в эпоксидной смоле и отвердителя аминного типа.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Предназначен для защиты от коррозии внутренних поверхностей стальных и бетонных емкостей для хранения и переработки вина с содержанием спирта до 20%, пива, молока, растительного масла, холодной питьевой воды, хранения сыпучих пищевых продуктов, а также для покрытия бассейнов. Имеет санитарно-эпидемиологическое заключение ЦГСЭН в г. Санкт-Петербурге.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- |  |                                  |         |
|--|----------------------------------|---------|
| ➤ Цвет: по согласованию с Заказчиком       | ➤ Плотность, г/см <sup>3</sup> : | 1,5±0,1 |
| ➤ Объемная доля нелетучих веществ, %: 90±2 | ➤ Температура вспышки, °С:       | 30      |

### НАНЕСЕНИЕ

#### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

**Металлические** поверхности должны быть очищены от масляных и жировых загрязнений, отмыты от грязи и водорастворимых веществ, острые кромки округлены, поверхность подвергнута абразивоструйной обработке до степени Sa 2½, локально допускается St 3, затем обеспылена и подвергнута контролю качества выполнения работ. Период от абразивоструйной очистки до нанесения покрытия не должен превышать 24 ч. **Бетонные** поверхности должны быть ровными, чистыми, обезжиренными и обеспыленными, выбоины и трещины отремонтированы, цементная пыль (вуаль) полностью удалена, остаточная влажность бетона не более 4%.

#### ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ

- перед применением основу эмали и отвердитель выдерживают в теплом помещении до достижения ими температуры в диапазоне от 20 до 25°C;
- совместить основу эмали и отвердитель ДА-1 (соотношении указано в сертификате качества) по объему, перемешать в течение 10-15 мин., при необходимости вводят растворитель ЭМЛАК № 233\* или ЭМЛАК № 233 Б\* в количестве не более 10%;
- общая масса разовой смеси не должна превышать 25 кг при температуре около 20°C;
- жизнеспособность композиции составляет от 0,5 до 2 ч., уменьшается при повышении температуры, увеличивается при ее понижении, может уменьшаться в больших объемах.

\* По согласованию с ЭМЛАК.

#### УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- температура воздуха от + 10°C до + 30°C;
- относительная влажность воздуха рекомендуемая не выше 80%;
- рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее чем на 3°C.

#### СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Эмаль ЭПИВИН наносят:

- **безвоздушным** способом (БВР) с отдельной подачей кратность давления 68:1-80:1, диаметр сопла 0,79-0,89
- **безвоздушным** способом (БВР)\* кратность давления 68:1-80:1, диаметр сопла 0,79-0,89

- **кистью** на небольших поверхностях или при исправлении дефектов.

Наиболее качественное покрытие получается при использовании аппаратов БВР с отдельной подачей и с предварительным подогревом основы и отвердителя. Смешивание и дозирование компонентов происходит непосредственно перед подачей в сопло. Параметры нанесения должны отвечать инструкции по эксплуатации аппарата.

Безвоздушным способом система покрытия наносится в **два слоя по 200 мкм каждый**.

При нанесении кистью толщина одного слоя должна быть не менее 150 мкм, поэтому может потребоваться дополнительный слой.

\* Только по согласованию с ЭМЛАК (при использовании растворителя № 233Б).

ВРЕМЯ  
ВЫСЫХАНИЯ, ч

При нанесении эмали ЭПИВИН в закрытых емкостях одним из основных требований является наличие приточно-вытяжной вентиляции, при этом забор воздуха - вытяжная вентиляция, должна быть установлена на самом **нижнем** уровне. В противном случае может образоваться застой летучих веществ, отрицательно влияющий на процесс полимеризации покрытия и его адгезию к металлу вплоть до отслоения. Подаваемый в емкость воздух должен быть сухим, чистым и теплым настолько, чтобы не вызывать конденсацию влаги. В то же время запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителей во избежание образования поверхностной пленки, удерживающей растворитель в слое. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя. Оптимальным решением вопроса подготовки воздуха является применение специальной установки, которая и рекомендуется для этих целей.

Продолжительность отверждения одного слоя покрытия не более 24 ч., выдержка до начала эксплуатации – не менее 10 суток при температуре 20°C для набора комплекса эксплуатационных свойств.

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности.

ТОЛЩИНА  
ПОКРЫТИЯ

Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*		Теоретический расход, на 1 м <sup>2</sup>	
	сухой	мокрой	л	кг
Максимальный	270	300	0,3	0,450
Типичный	200	222	0,222	0,333

\* В зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.

Толщину покрытия на стальной поверхности измеряют обычно электромагнитным толщиномером; на бетонной поверхности можно контролировать путем прокалывания неотвержденного слоя тонкой спицей или линейкой с последующим определением высоты окрашенной части.

ПОДГОТОВКА  
К ЭКСПЛУАТАЦИИ

После окончания формирования покрытия перед началом эксплуатации емкости следует промыть мылом или содой, удалить остатки моющих средств водопроводной водой, заполнить емкости водопроводной водой или спиртом заданной концентрации. При необходимости, отобрать пробу на определение массовой доли мигрирующих химических веществ, привкуса и запаха. Подготовка емкостей должна выполняться в соответствии с методиками или инструкциями по обработке окрашенных поверхностей, утвержденными установленным порядком.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Обращаться с осторожностью. Эмаль является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с изготовлением и применением эмали, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений.

До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение эмали производят при температуре до 35°C. Тара с эмалью должна быть герметично упакована, защищена от прямых солнечных лучей и атмосферной влаги.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.



**ЭмЛак®**



192177 г. СПб, ул. Караваяевская, 57  
т/ф (812) 740-62-33, 740-62-35, 747-11-66  
тел. (812) 252-95-13, 320-67-56  
e-mail: marketing@emlak.ru  
<http://www.emlak.ru>