

Грунтовка Эмлак Праймер цинк – 1 К марки А

ОПИСАНИЕ

Грунтовка Эмлак Праймер цинк - 1 К марки А – однокомпонентный цинкнаполненный лакокрасочный материал на основе синтетических смол.

НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка предназначена для применения в комплексных системах лакокрасочных покрытий для противокоррозионной защиты металлических поверхностей, в том числе надводного борта и надстроек судов неограниченного района плавания, мостовых сооружений, наружной поверхности резервуаров, машиностроительной и сельскохозяйственной техники, железнодорожных транспортных средств, эстакад, ограждений и других металлоконструкций, подвергающихся атмосферным воздействиям в различных климатических зонах. Грунтовка обеспечивает защиту металла от коррозии в течение трех лет при условии полного перекрытия шероховатости поверхности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | | | |
|--------------------------------------|-------|--------------------------------|---------|
| ➤ Цвет | Серый | ➤ Плотность, г/см ³ | 1,5±0,1 |
| ➤ Объемная доля нелетучих веществ, % | 40±3 | | |

НАНЕСЕНИЕ:

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эффективность продукта зависит от степени подготовки поверхности.

Должны быть выполнены следующие операции: скругление острых кромок, абразивоструйная очистка, удаление пыли и остатков абразива.

Для ремонтных покрытий: очистка от непрочнодержавшихся слоев старого покрытия, удаление масляных и жировых загрязнений, абразивоструйная очистка.

Абразивоструйную очистку рекомендуется выполнять до степени Sa 2½ по ИСО 8501-1 или до степени 2 по ГОСТ 9.402-80.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТОВКИ

- обеспечить температуру грунтовки в диапазоне 15-25°C, затем перемешать до однородной консистенции;
- при необходимости, ввести растворитель Эмлак № 238 или Эмлак № 229.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- температура воздуха от минус 10 °С;
- относительная влажность воздуха до 85 %;
- рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее чем на 3°С;
- отсутствие конденсата на поверхности.

МЕТОД ОКРАШИВАНИЯ

Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Кратность повышения давления – 1:25, 1:45 ➤ Давление краски, МПа, не менее – 8 ➤ Диаметр сопла, мм/угол факела, °: <ul style="list-style-type: none"> по ровным поверхностям – 0,33-0,42 / (40-60)° по сложным поверхностям – 0,28-0,33 / (20-30)° ➤ Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 20-40 	Давление краски, МПа – 0,30-0,45; Диаметр сопла – 1,8-2,0 мм

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

До степени 3	До перекрытия
20°C	20°C
1 ч	2 ч

Время высыхания при сушке в атмосферных условиях может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм		Теоретический расход на 1 м ²	
		сухой	мокрой	кг	л
	Типичный	30-40	75-100	0,112-0,150	0,075-0,100

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ

Грунтовку Эмлак Праймер цинк - 1 К марки А наносят в 1-2 слоя.

Грунтовка Эмлак Праймер цинк - 1 К марки А рекомендуется для грунтования подготовленных металлических поверхностей перед нанесением эмалей на основе эпоксидных и полиуретановых связующих.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Обращаться с осторожностью. Грунтовка является пожароопасной. Все работы, связанные с применением грунтовки, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений.

До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органоразбавляемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение грунтовки производят при температуре до 40°C. Тара с грунтовкой должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей, источников нагрева и атмосферной влаги.

Гарантийный срок хранения грунтовки - 6 месяцев с даты изготовления.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.



192177 г. СПб, ул. Караваяевская, 57
т/ф (812) 740-62-33, 740-62-35, 747-11-66
тел. (812) 252-95-13, 320-67-56
e-mail: marketing@emlak.ru
http://www.emlak.ru