

## КРАСКА ЭМАТЕРМ 5112 ОГНЕЗАЩИТНАЯ

**ОПИСАНИЕ** Краска Эматерм 5112 огнезащитная представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе синтетической смолы с добавлением антипирена и пенообразователей.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Краска предназначена для повышения предела огнестойкости несущих и ограждающих стальных конструкций на всех объектах гражданского и промышленного строительства. Краска соответствует требованиям ГОСТ Р 53295-2009.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Цвет Матовое покрытие белого или серого ➤ Коэффициент Не менее 10
- Внешний цвета вспучивания, раз
- вид
- Массовая доля нелетучих веществ, % 75±3

**Сертификат соответствия № С-RU.ПБО5.В.02164 сроком действия до 19.09.2016.**

	Предел огнестойкости		
	R 45	R 62	R 91
Приведённая толщина металла, мм	3,4	4,1	5,8
Толщина сухого слоя, мм	1	1,2	1,75
Теоретический расход на 1 м <sup>2</sup> , кг	1,85	2,22	3,25

**Сертификат соответствия № С-RU.ПБ68.В.00512 сроком действия до 19.09.2017.**

Приведённая толщина металла, мм	3,4	4,1	5,8
Толщина сухого слоя, мм	0,9	1,08	1,57
Теоретический расход на 1 м <sup>2</sup> , кг	1,66	1,99	2,92

### НАНЕСЕНИЕ

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ** Подготовка поверхности стандартная, включающая, при необходимости, отмывку от грязи и водорастворимых веществ, скругление острых кромок, очистку от непрочнодержавшихся слоев старого покрытия, удаление масляных и жировых загрязнений, абразивоструйную очистку, удаление пыли и остатков абразива. Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 до степени Sa 2½ или St 3.

Подготовленные поверхности окрашивают грунтовками Эмлак Праймер 21, Эмлак Праймер Цинк или ГФ-021.

**ПРИГОТОВЛЕНИЕ**

- Обеспечить температуру краски в диапазоне 15-25°C, тщательно перемешать до однородной консистенции с применением миксера с винтовой насадкой.
- При необходимости допускается разбавление растворителем Эмлак № 221 в количестве не более 5 % от массы готовой краски.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ**

- температура воздуха от минус 5°C до +35°C;
- относительная влажность воздуха рекомендуемая до 80 %;
- рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C;
- по окончании окрасочных работ оборудование необходимо промыть растворителями Эмлак № 221, Эмлак № 228, Эмлак №.231

**СПОСОБ ОКРАШИВАНИЯ** Безвоздушное распыление, кисть.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ**

Время высыхания покрытия до нанесения следующего слоя при 20°C - 8 ч

В процессе сушки следует исключить резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя.

Выдержка покрытия до начала эксплуатации – не менее 6 суток при температуре 20°C для набора комплекса эксплуатационных свойств. Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности.

#### ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ

Краску Эматерм 5112 наносят в 1- 2 слоя.

При длительном хранении окрашенных конструкций перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить загрязнения путем отмывки чистой пресной водой под высоким давлением с последующей сушкой.

Для придания покрытию атмосферостойких свойств поверхность можно окрашивать эмалями Эмакоут 1320, Эмакоут 7320, Промос ПС, Эматоп и др.

\* Рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами ЭМЛАК.

#### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Обращаться с осторожностью. Краска является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с применением краски, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений.

До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органорастворяемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

#### ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение краски производят при температуре до 35°C. Тара с краской должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей и атмосферной влаги.

Гарантийный срок хранения краски-12 месяцев с даты изготовления.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.



192177 г. СПб, ул. Караваяевская, 57  
т/ф (812) 740-62-33, 740-62-35, 747-11-66  
тел. (812) 252-95-13, 320-67-56  
e-mail: [marketing@emlak.ru](mailto:marketing@emlak.ru)  
<http://www.emlak.ru>