

ОПИСАНИЕ	Эмаль ЭМАКОУТ 5311 – двухкомпонентный эпоксидный лакокрасочный материал.
НАЗНАЧЕНИЕ	<p>Применяется в качестве защитно-декоративного покрытия для наружных поверхностей цистерн для перевозки и хранения нефти и нефтепродуктов, наружных и внутренних поверхностей гидротехнических сооружений, а также других конструкций из стали, чугуна, алюминиевых и титановых сплавов, эксплуатируемых во всех типах атмосфер.</p> <p>Эмаль ЭМАКОУТ 5311 серебристого цвета применяется в качестве термостойкого покрытия (до +250 °С) для стальных конструкций, трубопроводов и др. изделий без предварительного грунтования.</p> <p>Эмаль ЭМАКОУТ 5311 стойка к минеральным маслам.</p> <p>Система покрытия, толщиной 180-210 мкм, нанесенная на подготовленную поверхность, сохраняет защитные свойства в течение не менее 8 лет.</p>

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

➤ Цвет	по согласованию с заказчиком	➤ Плотность, г/см ³	1,3±0,05*
➤ Степень блеска	от полуматовой до глянцевой		
➤ Объемная доля нелетучих веществ, %	62±4*		

* в зависимости от цвета

НАНЕСЕНИЕ**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Эмаль наносят на загрунтованные и незагрунтованные поверхности.

Подготовка стальной поверхности включает, при необходимости, отмывку от грязи и водорастворимых веществ, скругление острых кромок, очистку от непрочнодержащихся слоев, удаление масляных и жировых загрязнений, очистку до степени Sa 2- Sa 2½, удаление пыли и остатков абразива.

Для грунтования могут быть использованы эпоксидные грунтовки, например, ЭМЛАК ПРАЙМЕР Цинк.

Нанесение на алюминий выполняется по фосфатирующим грунтовкам (например, ЭМЛАК ПРАЙМЕР 263, ВЛ-02)

При нанесении по загрунтованным поверхностям – контроль качества грунтовочного слоя, при необходимости, отмывка, ремонт, полосовое окрашивание – нанесение дополнительного слоя грунтовки или эмали на кромки, торцы, сварные швы и т. п.

При нанесении по стеклопластику поверхность, при необходимости, следует отмыть, зачистить, зашпатлевать.

* Рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами ЭМЛАК.

**ПРИГОТОВЛЕНИЕ
ЭМАЛИ**

- обеспечить температуру эмали и отвердителя в диапазоне 15-25°C, затем перемешать основу и отвердитель до однородной консистенции;
- совместить основу эмали и отвердитель HD-315 (соотношение указано в сертификате качества), перемешать в течение 10-15 мин, при необходимости ввести растворитель ЭМЛАК № 225 не более 5 % от объема, перемешать в течение 10-15 мин.
- Жизнеспособность эмали при 20 °С составляет не менее 12 часов.

**УСЛОВИЯ
НАНЕСЕНИЯ**

- температура воздуха 10-30°C;
- относительная влажность воздуха рекомендуемая до 80%;
- рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C;
- отсутствие осадков.

МЕТОД ОКРАШИВАНИЯ	Безвоздушное распыление			Пневматическое распыление			Кисть, валик		
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Кратность повышения давления – 1:45, 1:68 ➤ Давление краски, МПа, не менее – 15 ➤ Диаметр сопла, мм/угол факела, °: <ul style="list-style-type: none"> по ровным поверхностям – (0,48-0,58) / (40-60)° по сложным поверхностям – (0,38-0,48) / 20° ➤ Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 30-50 			Разбавить растворителем ЭМЛАК № 225 до вязкости 30-50с по ВЗ-246 Ø 4 мм			Допустимо в отдельных случаях для ремонтной покраски небольших участков поверхности. Вязкость 70-100 с.		
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ, ч	до отлипа			до твердой пленки			до перекрытия		
	10°C	20°C	30°C	10°C	20°C	30°C	10°C	20°C	30°C
	12	5	4	48	24	15	48	24	15

ВРЕМЯ
ВЫСЫХАНИЯ

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключить резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечить вентиляцию для удаления растворителя.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ
СЛОЙ

Эмаль ЭМАКОУТ 5311 наносят обычно в два слоя. При необходимости число слоев может быть увеличено до набора необходимой толщины. Максимальная продолжительность межслойной сушки покрытия при температуре 20°C – одна неделя, при 10°C – две недели, при более длительной выдержке рекомендуется зачистить поверхность абразивным полотном до исчезновения блеска. Окрашенную поверхность следует выдержать перед сдачей в эксплуатацию в течение не менее одной недели при 20°C, - двух недель при 10°C.

ОЧИСТИТЕЛЬ
ОБОРУДОВАНИЯ

ЭМЛАК № 011

ТОЛЩИНА
ПОКРЫТИЯ

Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*		Теоретический расход на 1 м ²	
	сухой	мокрой	л	кг
Максимальный	80	129	0,13	0,17
Типичный	50	81	0,081	0,105

* В зависимости от назначения и условий эксплуатации покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Обращаться с осторожностью. Эмаль является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с применением эмали, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений.

До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органорастворяемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение эмали производят при температуре до 35°C. Тара с эмалью должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей, атмосферной влаги и источников нагрева.

Гарантийный срок хранения полуфабриката эмали – 12 месяцев, отвердителя – 12 месяцев с даты изготовления.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.



192177 г. СПб, ул. Караваяевская, 57
т/ф (812) 740-62-33, 740-62-35, 747-11-66
тел. (812) 252-95-13, 320-67-56
e-mail: marketing@emlak.ru
http://www.emlak.ru