

**ОПИСАНИЕ** Грунтовка ПРАЙМЕР 03К представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в лаке на основе синтетических фенолформальдегидных смол, модифицированных растительными маслами с добавлением растворителей.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Грунтовка ПРАЙМЕР 03К предназначена для грунтования поверхностей из черных металлов, медных и титановых сплавов, деревянных поверхностей.  
Грунтовка устойчива к изменению температуры от минус 60°C до 100°C.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- |                                      |                   |                                |           |
|--------------------------------------|-------------------|--------------------------------|-----------|
| ➤ Цвет                               | красно-коричневый | ➤ Плотность, г/см <sup>3</sup> | 1,24±0,04 |
| ➤ Объемная доля нелетучих веществ, % | 52±3              | ➤ Температура вспышки, °C      | 23        |

## НАНЕСЕНИЕ

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ** Стандартная, включающая, при необходимости, отмывку от грязи и водорастворимых веществ, округление острых кромок, очистку от непрочнодержатся слоев, удаление масляных и жировых загрязнений, абразивоструйную очистку, удаление пыли и остатков абразива, контроль качества подготовки поверхности. Абразивоструйную очистку рекомендуется выполнять до степени Sa 2<sup>1/2</sup>, допускается очистка до степени Sa 2, механическую – до степени St 3, на небольших участках допускается до St 2.

**ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТОВКИ**

- обеспечить температуру грунтовки в диапазоне 15-25°C, затем перемешать до однородной консистенции;
- в основу грунтовки ввести сиккатив НФ-1 в количестве не более 4% от массы грунтовки и тщательно перемешать; после введения сиккатива грунтовку рекомендуется использовать в течение не более 12 ч при 20°C;
- при необходимости ввести растворитель ЭМЛАК № 221 или смесь ЭМЛАК № 221 и ЭМЛАК № 121 в соотношении 1:1 до достижения грунтовкой требуемой вязкости, которая зависит от способа нанесения.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ**

- температура воздуха 5-30°C;
- относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85%;
- рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее чем на 3°C;
- отсутствие осадков;
- скорость ветра не более 10 м/с.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Безвоздушный	Пневматический	Кисть	Распыление в электрополе
	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Кратность повышения давления – 1:28, 1:32, 1:45</li> <li>➤ Давление краски, МПа, не менее – 13</li> <li>➤ Диаметр сопла, мм/угол факела, °:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>по ровным поверхностям – (0,33-0,43) / (40-60)°</li> <li>по сложным поверхностям – (0,23-0,38) / (20-30)°</li> </ul> </li> <li>➤ Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 30 – 50</li> <li>➤ Вязкость по ВЗ-246Ø 4 мм 40-60 с</li> </ul>	Вязкость по ВЗ-246 Ø 4 мм 18-20 с	Вязкость по ВЗ-246 Ø 4 мм 40-100 с	Разбавитель РЭ-4В; Вязкость по ВЗ-246 Ø 4 мм не менее 100 с; Удельное объемное электрическое сопротивление при рабочей вязкости, Ом·м – 1·10 <sup>5</sup> – 1·10 <sup>6</sup> . Диэлектрическая проницаемость при рабочей вязкости – 6-10

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ, ч	до отлипа			до твердой пленки			до перекрытия		
	5°C	20°C	30°C	5°C	20°C	30°C	5°C	20°C	30°C
первый слой	8	1	0,5	48	24	8	48	24	8
второй слой	8	1	0,5	24	8	4	24	8	4

Более длительная сушка первого слоя вызвана необходимостью полного удаления растворителя.

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключить резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечить вентиляцию для удаления растворителя. Запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителей во избежание образования поверхностной пленки, вызывающей удержание растворителя.

**ВЫДЕРЖКА ДО НАНЕСЕНИЯ СЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ**

Грунтовку ПРАЙМЕР 03К наносят в один - два слоя толщиной по 20 мкм каждый. Максимальная продолжительность выдержки загрунтованной поверхности – 6 месяцев. После длительного хранения загрунтованных изделий перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить масляные и жировые загрязнения, затем смыть соль и другие водорастворимые загрязнения чистой пресной водой под высоким давлением. При необходимости, следует зачистить поверхность абразивным полотном (но не проволочными щетками). В случае необходимости обезжиривания поверхности перед нанесением эмалей следует использовать растворители, применяемые для разбавления ЛКМ, наносимого на слой грунтовки.

**ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ**

Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*		Теоретический расход, на 1 м <sup>2</sup>	
	сухой	мокрой	л	кг
Типичный	15-20	27-36	0,027-0,036	0,034-0,045

\* В зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.

**ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ**

На грунтовку ПРАЙМЕР 03К могут быть нанесены эмали, краски и мастики на фенольной, масляной, масляно-смоляной, алкидной и битумной основах. Допускается нанесение эпоксидных, уретановых, сополимерновинилхлоридных материалов после проверки на совместимость.

Не рекомендуется наносить на грунтовку материалы на поливинилбутиральной, кремний-органической основах, цинксиликатные на жидком стекле, хлорсульфированный полиэтилен.

*Рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами ЭМЛАК.*

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Обращаться с осторожностью. Грунтовка является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с применением грунтовки, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений.

До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органоразбавляемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

**ХРАНЕНИЕ**

Транспортирование и хранение грунтовки производят при температуре от минус 40°С до 35°С. Тара с грунтовкой должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей, источников нагрева и атмосферной влаги.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.



192177 г. СПб, ул. Караваяевская, 57  
 т/ф (812) 740-62-33, 740-62-35, 747-11-66  
 тел. (812) 252-95-13, 320-67-56  
 e-mail: marketing@emlak.ru  
 http://www.emlak.ru