

ОПИСАНИЕ Эмаль ЭМАКОУТ 359 – однокомпонентный лакокрасочный материал, представляющий собой суспензию пигментов и наполнителей в алкидном пленкообразователе.

НАЗНАЧЕНИЕ Предназначена для окрашивания наружных поверхностей, эксплуатирующихся в атмосферных условиях, в том числе надводного борта и надстроек судов неограниченного района плавания, катеров, яхт, других конструкций, изготовленных из стали, чугуна, дерева и других материалов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | | | |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|------------|
| ➤ Цвет: | белый, серый, светло-серый | ➤ Плотность, г/см ³ : | 1,11±0,03* |
| ➤ Объемная доля нелетучих веществ, %: | 48±2* | ➤ Температура вспышки, °С: | 33 |

* в зависимости от цвета

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ Для окрашивания металлических конструкций эмаль рекомендуется наносить по грунтовкам, например ПРАЙМЕКС ОЗК, ЭМЛАК ПРАЙМЕР 23, ЭМЛАК ПРАЙМЕР 65.

По штукатурке, дереву, стеклопластику эмаль наносят без применения грунтовки. Поверхности перед нанесением покрытия следует отмыть от масляных и жировых загрязнений растворителями или водными моющими растворами; от грязи и водорастворимых веществ чистой пресной водой, очистить от непрочнодержавшихся слоев, при необходимости, зачистить или зашлифовать.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ

- обеспечить температуру эмали в диапазоне 15-25°C, тщательно перемешать до однородной консистенции;
- при необходимости разбавить растворителем ЭМЛАК № 121 не более 10% от объема;
- подготовленную к работе эмаль следует профильтровать.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- температура воздуха 5-30°C;
- относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85%;
- рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C;
- отсутствие осадков;

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Безвоздушный			Пневматический			Кисть, валик		
		<ul style="list-style-type: none"> ➤ Кратность повышения давления – 1:25; 1:45 ➤ Давление краски, МПа, не менее – 13 ➤ Диаметр сопла, мм/угол факела, °: <ul style="list-style-type: none"> по ровным поверхностям – (0,43-0,48) / 40-60° по сложным поверхностям – (0,28-0,38) / 20-40° ➤ Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 30-50 ➤ Вязкости по вискозиметру ВЗ-246 Ø 4 мм, с – 60-90 			Разбавить растворителем ЭМЛАК № 121 до рабочей вязкости 20-30с по вискозиметру ВЗ-246 Ø 4 мм			Разбавить растворителем ЭМЛАК № 121 до рабочей вязкости 55-70с по вискозиметру ВЗ-246 Ø 4 мм	
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ, ч	до отлипа			до твердой пленки			до перекрытия		
	5°C	20°C	30°C	5°C	20°C	30°C	5°C	20°C	30°C
	24	12	8	48	24	20	48	24	20

Если между нанесением слоев эмали прошло более 60 суток, поверхность следует отмыть, высушить, а затем обработать мелкой шлифовальной шкуркой до потери блеска. Выдержка окрашенных поверхностей до начала эксплуатации не менее 6 суток.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя. Запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителей во избежание образования поверхностной пленки, вызывающей удержание растворителя во внутреннем слое.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ Эмаль ЭМАКОУТ 359 наносят обычно в 2-3 слоя. При необходимости число слоев может быть увеличено до набора необходимой толщины. Максимальная продолжительность выдержки покрытия не ограничена. Перед нанесением дополнительного слоя после длительного монтажа или эксплуатации покрытия с поверхности следует удалить соль и другие загрязнения путем отмывки чистой пресной водой под высоким давлением. Рекомендуется также провести пробное окрашивание слоем эмали и убедиться в качестве отмывки поверхности, совместимости покрытий, адгезии.
Рекомендуется применять в системах по согласованию с ЭМПАК.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*		Теоретический расход, на 1 м ²	
		сухой	мокрой	л	кг
	Типичный	30	63	0,063	0,070
<p>Не допускать изменения толщины на труднодоступных участках, вертикальных, потолочных и т. п. поверхностях.</p> <p><i>* В зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.</i></p>					

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Эмаль является пожароопасной, не работать вблизи источников огня и отопительных приборов. Все работы, связанные с применением эмали, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений, с применением средств индивидуальной защиты (резиновые перчатки, респираторы). Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

ХРАНЕНИЕ Транспортирование и хранение эмали производят при температуре от минус 40°С до 40°С. Тара с эмалью должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей и атмосферной влаги.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «Эмлак».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.



192177 г. СПб, ул. Караваяевская, 57
т/ф (812) 740-62-33, 740-62-35, 747-11-66
тел. (812) 252-95-13, 320-67-56
e-mail: marketing@emlak.ru
<http://www.emlak.ru>