

**ОПИСАНИЕ** ЭМАКОУТ 218 – эмаль на основе алкидных смол.

**НАЗНАЧЕНИЕ** В зависимости от режима сушки и назначения выпускаются эмали двух марок:  
**ЭМАКОУТ 218 ХС** (холодной сушки) – для защиты от коррозии внутренних жилых, служебных и специальных помещений судов неограниченного района плавания, а также других помещений, к которым предъявляются **повышенные требования по пожарной безопасности**;  
**ЭМАКОУТ 218 ГС** (горячей сушки) – для защиты поверхности приборов

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- |   |  |                                |          |
|---|--|--------------------------------|----------|
| ➤ Цвет  | любой, преимущественно светлых тонов   | ➤ Плотность, г/см <sup>3</sup> | 1,3±0,05 |
| ➤ Объемная доля нелетучих веществ, %          | 58±2   |                                |          |
| ➤ Длина затухания пламени, мм не более        | 60   |                                |          |
| ➤ Степень пожарной опасности Системы покрытия | Не выделяет чрезмерное количество дыма и токсичных веществ, поверхность имеет характеристики медленного распространения пламени. Испытания проведены в соответствии с частью 5 приложения 1 и п.2.2 приложения 2 Международного кодекса по применению методик испытаний на огнестойкость (Резолюция ИМО MSC.61(67)). |                                |          |

### НАНЕСЕНИЕ

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ** Для окрашивания металлических конструкций эмаль рекомендуется наносить по грунтовкам на алкидной основе. Допускается нанесение по грунтовкам ЭМЛАК ПРАЙМЕР 65, ПРАЙМЕР ОЗК, ОЗЖ, ЭМЛАК ПРАЙМЕР 70 и др.\*

Поверхности перед нанесением покрытия следует отмыть от масляных и жировых загрязнений, очистить от непрочнодержавшихся слоев, от грязи и водорастворимых веществ.

\* Рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами ЭМЛАК.

**ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ**

- обеспечить температуру эмали в диапазоне 15-25°C, тщательно перемешать до однородной консистенции;
- ввести сиккатив НФ-1 или КС-1 в количестве 4% от массы эмали;
- при необходимости разбавить растворителем ЭМЛАК № 121 не более 10% от объема;
- подготовленную к работе эмаль рекомендуется профильтровать.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ**

- температура воздуха 5-30°C;
- относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85 %;
- рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C;
- отсутствие осадков;
- скорость ветра не более 10 м/с.

**МЕТОД ОКРАШИВАНИЯ**

Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Кратность повышения давления – 1:25, 1:45</li> <li>➤ Давление краски, МПа, не менее – 14</li> <li>➤ Рекомендуемый номер сопла по ровным поверхностям 415-517 по сложным поверхностям – 211-315</li> <li>➤ Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 30-50</li> </ul>	Разбавить растворителем ЭМЛАК № 121 до рабочей вязкости 20-30с по вискозиметру ВЗ-246 Ø 4 мм	Разбавить растворителем ЭМЛАК № 121 до рабочей вязкости 55-70с по вискозиметру ВЗ-246 Ø 4 мм

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ, ч	до отлипа			до твердой пленки			до перекрытия		
	5°C	20°C	30°C	5°C	20°C	30°C	5°C	20°C	30°C
	24	12	8	48	24	20	48	24	20

Выдержка окрашенных поверхностей до начала эксплуатации-не менее 6 суток.

#### ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя. Запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителей во избежание образования поверхностной пленки, вызывающей удержание растворителя.

#### ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ

Эмаль ЭМАКОУТ 218 наносят обычно в 2-3 слоя. При необходимости число слоев может быть изменено в соответствии с требованиями к толщине. Максимальная продолжительность выдержки покрытия не ограничена. Если между нанесением слоев эмали прошло более 60 суток, поверхность следует отмыть, высушить, а затем обработать мелкой шлифовальной шкуркой. Перед нанесением дополнительного слоя после длительного монтажа или эксплуатации покрытия с поверхности следует удалить соль и другие загрязнения путем отмычки чистой пресной водой под высоким давлением. Рекомендуется также провести пробное окрашивание слоем эмали и убедиться в качестве отмычки поверхности, совместимости покрытий, адгезии.

#### ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ

Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*		Теоретический расход, на 1 м <sup>2</sup>	
	сухой	мокрой	л	кг
Типичный	25	43,1	0,043	0,058

*\*возможные отклонения от указанной толщины приведут к изменению расхода и могут повлиять на время высыхания и интервал перекрытия*

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Обращаться с осторожностью. Эмаль является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с применением эмали, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений. До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органоразбавляемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по окрашиванию. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

### ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение эмали производят при температуре до 30°C. Тара с эмалью должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей, атмосферной влаги и источников нагрева. Гарантийный срок хранения эмали- 12 месяцев с даты изготовления.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.



192177 г. СПб, ул. Караваяевская, 57  
т/ф (812) 740-62-33, 740-62-35, 747-11-66  
тел. (812) 252-95-13, 320-67-56  
e-mail: marketing@emlak.ru  
<http://www.emlak.ru>